

ICS 25.100.40
分类号: J 41
备案号: 49699-2015

QB

中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 4785—2015

往复锯条

Reciprocating saw blades

2015-04-30 发布

2015-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国五金制品标准化技术委员会工具五金分技术委员会（SAC/TC 174/SC 2）归口。

本标准由海联锯业有限公司、广州市白云区爱利德锯业厂、上海市工具工业研究所负责起草，乐清市乾丰工具有限公司、南京金美达工具有限公司、浙江荣达工具有限公司、余姚市潘易工业有限公司、文登威力工具集团有限公司、宁波长城精工实业有限公司、浙江拓进五金工具有限公司、浙江埃米顿机电有限公司参加起草。

本标准主要起草人：季胜华、汪海滨、吴祖训、瞿纪兴、孙琪、虞利平、徐明群、杨永岩、鞠家平、陈立海、张金满、杨野、周阿龙。

往复锯条

1 范围

本标准规定了往复锯条的术语和定义、产品分类、要求、试验方法、检验规则和包装、标志、运输与贮存。

本标准适用于对金属、塑料、木材、刨花板、胶合板等板材进行直线和曲线锯割的电动往复锯用往复锯条（以下简称“锯条”）。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 230.1 金属洛氏硬度试验 第1部分：试验方法（A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T标尺）（GB/T 230.1—2009，ISO 6508-1:2005，MOD）

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划（GB/T 2828.1—2012，ISO 2859-1:1999，IDT）

GB/T 2829 周期检验计数抽样程序及表（适用于对过程稳定性的检验）

GB/T 3091 低压流体输送用焊接钢管（GB/T 3091—2008，ISO 559:1991，NEQ）

GB 3883.11 手持式电动工具的安全 第2部分：往复锯（曲线锯、刀锯）的专用要求（GB 3883.11—2005，IEC 60745-2-11:2003，IDT）

GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第1部分：试验方法（GB/T 4340.1—2009，ISO 6507-1:2005，MOD）

GB/T 5305 手工具包装、标志、运输与贮存

GB/T 5836.1 建筑排水用硬聚氯乙烯（GB/T 5836.1—2006，ISO 3633:2002，NEQ）

GB/T 6461 金属基体上金属和其它无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级（GB/T 6461—2002，ISO 10289:1999，IDT）

GB/T 9941 高速工具钢钢板

GB/T 10125 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验（GB/T 10125—1997，ISO 9227:1990，MOD）

YB/T 5058 弹簧钢、工具钢冷轧钢带

YB/T 5062 锯条用冷轧钢带

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

锯齿 teeth

用于提供锯切刃的齿状部分。

3.2

锯背 back edge

与齿部相对应的纵向边。

3.3

侧面 side

齿部与背部之间的两个平面。